

# BOR YAĞI

Su ile Karışabilen Metal İşleme Yağı

## Tanımı

Çeşitli metallerin işlenmesinde (kesme ve taşlama) su ile %5-%10 oranında karıştırılarak kullanılan çok amaçlı bir metal işleme sıvısıdır.

## Kullanıldığı Yerler

Alüminyum ve bakır alaşımları, yumuşak çelik ve dökme demir gibi metallerin hafif ve ağır talaş kaldırma işlemlerinde (talaşlı imalat) alüminyum çubukların sıcak çekilmesinde (talaşsız imalat) yağlayıcı ve soğutucu olarak çok uygundur. Mükemmel soğutur.

Uyarı: Emülsiyon hazırlanmasında suyun içerisine yağ eklemesi tanktaki su, sirkülasyon halindeyken yavaşça yapılmalıdır. Asla yağa su eklenmemelidir. Yeni emülsiyon hazırlanmadan önce tank tamamen boşaltılıp temizlenmelidir. Emülsiyon eklemelerinde asla düz su kullanılmamalıdır, ayrı bir tankta hazırlanmış uygun konsantrasyondaki emülsiyon ile gerekli eklemeler yapılmalıdır.

## Özellikleri ve Faydaları

- Bakteri üremesini azaltarak servis ömrünü uzatır.
- Kesici takımların ömrünü uzatarak iskarta miktarını azaltır.
- Ağır işlemlerde talaş kaynamasını kontrol altında tutarak işlenen yüzeyin düzgün ve temiz olmasını sağlar.
- Oluşturduğu kararlı emülsiyon ile sert sularda bile performansını sürdürür.
- Duman ve koku yapmaz.
- Paslanma ve korozyona karşı sistemi korur.

## Tipik Özellikler\*

|  |             |       |
|--|-------------|-------|
| Yoğunluk, @ 15 °C, kg/m <sup>3</sup>                         | ASTM D 4052 | 0,885 |
| Viskozite, 40 °C, mm <sup>2</sup> /s                         | ASTM D 445  | 28    |
| Refraktometre İndeksi  | ASTM D 1218 | 1     |
| Emülsiyon pH 20 °C<br>(deiyonize su ile %5 oranında karışım) | ASTM D 1287 | 8,57  |

\* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.